加工部品区分	大区分	──除去加工──樹脂成型	텔 호	カスト プレス	₩造□¹៎	ム □焼結 □	表面処理	
展示No. 中区分 (一覧表から選択し記入。複数記入可。ゴムの場合は対応可能材料も記入。) 提案名 新規性								
会社名	泛木石			大 牡形左坐	47179UIL			
<u> </u>				<u>本社所在地</u> 会社規模	売上高(連結 従業員数(連		億円/年 人	
<mark>連絡先</mark> 部署名				URL Tel No.	龙木	-TH7		
担当者			E-mail					
提案の狙い		主要顧客	<<提案	内容>> 生産拠点(国内)	海外対応		
□ 原価· □ 質量 □ 生産 □ 品質	·設置面積低》 (作業)性向上 /性能向上 /環境対策	自動車 民生 航空・軍需 IT その他()	□ 単一 (所在地: □ 複数拠』 「所在地:) !aby	□□□□□	高国を記入	
		従来			提案			
<u>セールスポ[°]イン</u>	人製造可能な	精度/材質等)		問題点(課題	()と対応方法			
開発進度	(デア段階 一	年 月 現在) 試作/実権段階	開発完 質 	是了段階 □ 製6 量 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	品化完了段階 生産/作業性 	パテント4	須無 無	
比較	今回提案	20 40 60 80 100	20 40	60 80 100 0	20 40 60 80	1000 20 40	60 80 100	

土 区 八		<u> </u>
大区分	中区分	対応可能材料
1.除去加工	1-1.難削材切削	
	1-2.難形状切削	
	1-3.研削研磨	
	1-4.放電加工	
	1-5.その他除去加工	
0 t++105 c+; #11		
2.樹脂成型	2-1.小物高桶及部品 2-2.インサート成型部品	
	2-3.回転体部品	
	2-5.嵌合ケース・筐体部品	
	2-6.強度保証部品	
	2-0.强及休証部品 2-7.加飾部品	
	2-8.その他樹脂成型	
	2-8.での他倒胎成空	
3.ダイカスト		
3.ダイルヘト	3-1.强及休証市品 3-2.気密部品	
	3-2.	
	3-3.放然可 <u>。</u> 3-4.薄肉部品	
	3-5.大物構造部品 3-6.その他ダイカスト	
	3-0.での他ダイガスト	
4.プレス	4 1 古蛙莊7	
4.プレス	4-1.高精度孔	
	4-2.高精度幅	
	4-3.鈑金鍛造 4-4.極小孔	
	4-6.積層コア 4-7.その他プレス	
	4-7.での他フレス	
5.鍛造	 5-1.冷間鍛造 高精度部品	
5.	5-2.冷間鍛造 難形状部品	
	5-3.冷間鍛造 特殊材料	
	5-4.冷間鍛造 その他	
	5-5.熱間鍛造 高精度部品	
	5-6.熱間鍛造 萬桶及邮品 5-6.熱間鍛造 難形状部品	
	5-7.熱間鍛造 類形状部間	
	5-8.熱間鍛造 その他	
	5-0.然间蚁垣(07间	
6.ゴム	 6-1.一般ゴム部品	6-a.アクリロニトリル・ブタジエンゴム(NBR)
0.14		6-b.水素添加ニトリルゴム(HNBR)
	6-3.ホース	6-c.スチレン・ブタジエンゴム(SBR)
		6-d.シリコンゴム(Si,Q)
		6-e.フロロシリコンゴム(FVMQ)
		6-f.フッ素ゴム(FKM)
		6-g.ウレタンゴム(U)
		6-h.エチレン・プロピレン・ジエンゴム(EPDM)
		6-i.ブチルゴム(イソブチエン・イソプレンゴム(IIR)
		6-j.アクリルゴム(A CM)
		6-k.その他
7.焼結金属	7−1.強度保証部品	
・・ハルヤロ ユビ / 古	7-1.强及保証即明 7-2.気密部品	
	7-3.高精度部品	
	7-3.同相及印四 7-4.複雑形状	
	/ 7.6 以他就和亚禺	
	8-1.メッキ	
0.衣山处理	8-1.メツキ 8-2.化成処理	
	8-2.1L成処理 8-3.その他表面処理	
	10~3.てい心衣出処理	1

くグラフ数値>

_ <u> </u>						
	今回提案	従来				
コスト						
質量						
生産/作業性						
その他						

該当する項目に数値を入力。「従来」は100と入力。