# 水酸化アルミニウムのテラヘルツ波特性とその材料評価技術への応用

新島聖治\*,谷口弘明\*,松田英樹\*,橋本典嗣\*,川瀬晃道\*\*

# Terahertz-Wave Property of Aluminum Hydroxide and Its Application for Material Characterization

# Seiji NIIJIMA, Hiroaki TANIGUCHI, Hideki MATSUDA, Noritsugu HASHIMOTO and Kodo KAWASE

Aluminum hydroxide  $(Al(OH)_3)$  has been used as a non-halogenated flame retardant filler for resins, paper, and textiles. Recently, we have found that  $Al(OH)_3$  has an inherent absorption spectrum (fingerprint spectrum) in the terahertz (THz) region. In this study, the THz-wave transmission properties of high-density polyethylene and polytetrafluoroethylene containing  $Al(OH)_3$  were evaluated by THz time-domain spectroscopy to develop a quality evaluation technique for flame retardant resins. It was found that the content and degradation state of  $Al(OH)_3$  in the resin could be nondestructively evaluated by THz spectroscopy.

Keywords: Terahertz Time-Domain Spectroscopy, Aluminum Hydroxide, Fingerprint Spectrum, Thermal Decomposition, Resin

#### 1. はじめに

近年,新たな非破壊・非接触検査技術としてテ ラヘルツ波(THz波)が注目されている<sup>1,2)</sup>.THz 波は,周波数0.3~10THz(波長1mm~30µm) 程度の光波と電波の間に位置する電磁波であり, 両者の特性を併せ持つ.そのため,光波のように レンズやミラーを用いて空間を自在に取り回すこ とができ,電波のように樹脂,紙,木材,セラミ ックス,半導体など様々な物質を適度に透過する ことができる.また,電波と比較して波長が短い ために適度な空間分解能を有していること,X線 などと比較して低エネルギーであるため安全性が 高いことなどの特長を持つ.加えて,THz帯域に おいて,様々な物質が固有の吸収スペクトル(指 紋スペクトル)を持つことが明らかになり,糖,

\* 窯業研究室

\*\* 名古屋大学大学院工学研究科

アミノ酸, 医薬品などの指紋スペクトルが報告さ れている <sup>3-5)</sup>.

これまでに, 我々は試薬, 窯業原料や陶磁器・ セラミックス<sup>6,7)</sup>など多くの無機材料の THz 波透 過特性を評価した結果, 水酸化アルミニウム (Al(OH)<sub>3</sub>)が THz 帯域で指紋ピークを持つこと を見出した<sup>8)</sup>. Al(OH)<sub>3</sub>の 0.3~1.5 THz における THz 波吸収スペクトルを図 1 に示す. Al(OH)<sub>3</sub>は, 1.21 THz および 1.33 THz 付近に特徴的なピーク を持つことがわかる. 名古屋大学と我々は, マル トースやラクトースなどの二糖類や Al(OH)<sub>3</sub>の指 紋スペクトルを活用して, 遮蔽物越しで識別可能 な高情報量の THz タグ (カラーコード方式)の開 発<sup>8)</sup>を進めている.

Al(OH)<sub>3</sub>は、その加熱分解反応が吸熱反応であ るとともに、水蒸気(結晶水)の発生を伴うため、 樹脂、紙および繊維などのノンハロゲン系難燃性 フィラーとして利用されている.そのため、これ



図 1 Al(OH)<sub>3</sub>の THz 波吸収スペクトル

ら材料中の Al(OH)<sub>3</sub>の定量や劣化状態(加熱分解 の進行度)を解析することは,製品安全性などの 品質管理において,非常に重要である.本研究で は,THz 分光による難燃性樹脂の品質評価技術の 開発を目的として,Al(OH)<sub>3</sub>と樹脂の混合ペレッ トの THz 波透過特性を評価した.その結果,難燃 性フィラー含有量の定量および難燃性フィラーの 劣化状態が非破壊で評価できることがわかったの で,報告する.

### 2. 実験方法

### 2.1 試料作製

原料粉末として, 試薬級の水酸化アルミニウム (Al(OH)<sub>3</sub>, 平均粒径 10.7 µm), 高密度ポリエチ レン (HDPE, 平均粒径 44 µm, 融点 144 °C) お よびポリテトラフルオロエチレン (PTFE, 平均粒 径 67.5 µm, 融点 325 °C) を用いた. 本研究で使 用した HDPE および PTFE は、非極性樹脂であ るため、THz帯域で吸収がほとんどない樹脂材料 である<sup>9)</sup>. これらの原料粉末を, xAl(OH)3 · (100x)HDPE (x = 0-70 wt.%)および yAl(OH)<sub>3</sub> · (100y)PTFE (y=0, 50, 100 wt.%)組成となるように秤 量し, ビニール袋内で振り混ぜることで, 混合粉 末を得た.得られた粉末を金型に入れ、プレス圧 約 0.5 t/cm<sup>2</sup> で円板状 (  $\phi$  25 mm × 1.5 mm) に一 軸加圧成形することにより、ペレットを得た.参 考試料として,酸化アルミニウム (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>,平均粒 径 40 µm) のペレットも同様の方法で作製した. その後,THz 波特性に及ぼす水分の影響を除去す るために、大気中 110°C で 24 時間乾燥させ、デ シケータ内で保管したものを測定試料とした.ま

た, Al(OH)<sub>3</sub>および 50Al(OH)<sub>3</sub> · 50PTFE ペレッ トを 200-300 °C で 1-96 h 熱処理することで, Al(OH)<sub>3</sub>を加熱分解させた試料を作製した.

#### 2.2 評価

試料の THz 波特性を THz 分光イメージング装置((株) アドバンテスト製 TAS-7400TS)を用い, 透過モードで測定した. 周波数範囲は 0.3~1.5 THz,周波数分解能は 1.9 GHz,積算回数は 1024 回とした.測定は,乾燥空気をパージしたアクリ ル製試料室内で行い,THz 波特性に及ぼす水分の 影響を除去した.本研究では,各試料の互いに異 なる 5 箇所に対して測定を行い,平均値および標 準誤差を求めた.

試料の加熱分解による結晶相の変化を,粉末 X 線回折装置((株) リガク製 RINT-2500)により 評価した.

#### 3. 結果と考察

# 3. 1 Al(OH)<sub>3</sub>含有量の定量

図 2 に、0~70 wt.%の Al(OH)<sub>3</sub> を含有する HDPEペレットのTHz波吸収スペクトルを示す. Al(OH)<sub>3</sub> 含有量の増加に伴い、1.21 THz および 1.33 THz の吸収ピークは増加した.



# 図 2 0~70 wt.%の Al(OH)<sub>3</sub>を含有する HDPE ペレットの THz 波吸収スペクトル

この図 2 より,各周波数における吸収係数の Al(OH)<sub>3</sub>含有量依存性を求め,それを図 3 に示す. 図中の吸収係数の値は,HDPE (Al(OH)<sub>3</sub>含有量: 0 wt.%)の値で規格化したものである.どちらの 周波数においても,Al(OH)<sub>3</sub>含有量と吸収係数に 線形関係が見られ,その決定係数 R<sup>2</sup>は 0.98 であ った.以上のことから,THz 分光により HDPE 中



図 3 Al(OH)<sub>3</sub>含有 HDPE ペレットの Al(OH)<sub>3</sub>含有量と(a) 1.21 THz および(b) 1.33 THz における 吸収係数の関係 (*n* = 5, error = ±SE)

のAl(OH)3含有量を非破壊で測定できることがわ かった.また、2つの周波数で挙動に違いがない ことから、一方の周波数のみを利用して、含有量 が測定できると考えられる.

#### 3. 2 Al(OH)<sub>3</sub>の加熱分解の評価

前述したように, Al(OH)<sub>3</sub> は吸熱脱水反応によ り結晶水を放出することで難燃機能を発揮する <sup>10)</sup>. この加熱分解反応は,式(1)で表され,200°C 以上で進行する.

 $2\mathrm{Al}(\mathrm{OH})_3 \rightarrow \mathrm{Al}_2\mathrm{O}_3 + 3\mathrm{H}_2\mathrm{O} \qquad (1)$ 

そこで,図1に示されるAl(OH)<sub>3</sub>の指紋スペクト ルが加熱処理によりどのように変化するかを調べ た.図4に,異なる温度で1h熱処理したAl(OH)<sub>3</sub> のTHz 波吸収スペクトルを示す.また,反応生成



図 4 異なる温度で 1 h 熱処理した Al(OH)<sub>3</sub> ペレットおよび Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>ペレットの THz 波吸収スペクトル

物である Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>のスペクトルも併せて示す. 熱処 理温度の上昇に伴い, Al(OH)<sub>3</sub>の 2 つの吸収ピー ク(1.21 THz および 1.33 THz) は減少し, さら に 300 °C でピークは消失した. 熱処理温度 300 °C での THz 波吸収スペクトルは, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>のスペ クトルと類似しており, 式(1)の分解反応が進み, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>が生成したことがわかる. このことは, 図 5 に示す Al(OH)<sub>3</sub>の粉末 X 線回折(XRD) パターン の結果と一致する. 従って, THz 分光により, Al(OH)<sub>3</sub>の加熱分解反応を評価できることがわか った.



図 5 異なる温度で 1 h 熱処理した Al(OH)<sub>3</sub> の粉末 XRD パターン

また、このことから、Al(OH)<sub>3</sub>の 2 つの吸収ピ ークは、その分子構造に由来するものと考えられ る. THz 帯域は、分光学的には、巨大分子の低振 動モードや捻じれ振動、水素結合などによる分子 間相互作用や回転運動、格子振動(フォノン)の エネルギーに相当する<sup>11)</sup>. 従って、加熱処理に伴 う Al(OH)<sub>3</sub> の特徴的な 2 つの吸収ピークの低下 は、OH 基の離脱による分子構造の変化や水素結 合の消失などに由来するものと推察される.今後, 結晶構造解析や振動モードのシミュレーションな どにより,吸収ピークの詳細な解析に取り組みた いと考えている.

次に, PTFE 中での Al(OH)<sub>3</sub>の加熱分解反応の 進行度を評価した.図6に,熱処理条件の異なる



図 6 熱処理条件の異なる 50Al(OH)3・50PTFE および PTFE ペレットの THz 波吸収スペクトル



図 7 50Al(OH)<sub>3</sub> · 50PTFE ペレットの熱処理時間と 1.21 THz における吸収係数の関係: (a)200 °C, (b)250 °C および 300 °C (*n* = 5, error = ±SE)

50Al(OH)<sub>3</sub>・50PTFE および PTFE ペレットの THz 波吸収スペクトルを示す. ブランクとしての PTFE ペレットに対しては,いずれの熱処理条件 でも THz 波スペクトルに大きな差がないことが わかる (図 6(b), (d), (f)). 従って,この条件下で PTFE が加熱劣化していないことが確認できた. 一方,50Al(OH)<sub>3</sub>・50PTFE ペレットでは,熱処 理により THz 波吸収スペクトルに変化が見られ た.熱処理温度 200°C では,2つの吸収ピークは 処理時間の増加に伴い,徐々に減少したが,96 h の熱処理時間でもピークは残っていた.しかし, 熱処理温度 250°C では3 h, 300°C では1 hの 熱処理時間で Al(OH)<sub>3</sub>のピークはほぼ消失した. ここで、図6のデータを用いて、1.21 THz におけ る吸収係数を熱処理時間に対してプロットしたも のを図7に示す.熱処理温度200°Cでは、式(1) の反応は緩やかに進み、熱処理温度を上昇させる ことにより、反応が進んでいることがわかる.こ のことは、図8に示す50Al(OH)<sub>3</sub>·50PTFEの粉 末X線回折(XRD)パターンの結果と一致する.

図 9 に, 一例として熱処理前後(300 °C, 1 h) の 50Al(OH)<sub>3</sub> · 50PTFE ペレットの外観を示す. 熱処理前後で試料外観に明確な差は認められない ため, PTFE 中の Al(OH)<sub>3</sub>の加熱変化を試料の外



図 8 熱処理条件の異なる 50Al(OH)<sub>3</sub> · 50PTFE の粉末 XRD パターン: (a)200 °C, (b)250 °C, (c)300 °C



図 9 熱処理前後の 50Al(OH)<sub>3</sub>·50PTFE ペレットの外観: (a)熱処理前,(b)熱処理後(300°C,1h)

観から判別することは困難である.以上のことから,可視光で判別困難な PTFE 中の Al(OH)<sub>3</sub>の劣化状態(加熱分解の進行度)を THz 分光により非破壊で評価できることがわかった.

# 4. まとめ

本研究では、Al(OH)<sub>3</sub>の THz 帯域における指紋 スペクトルを活用した難燃性樹脂材料の品質評価 技術の開発について検討した.その結果、THz 分 光による HDPE や PTFE などの非極性樹脂中の Al(OH)<sub>3</sub>の含有量測定や劣化状態を非破壊で評価 できることがわかった.また、Al(OH)<sub>3</sub>の加熱に 伴う THz 波吸収スペクトルの変化より、その特徴 的な吸収ピークの低下は、OH 基の離脱による分 子構造の変化や水素結合の消失などに由来するも のと推察された.

### 参考文献

- M. Tonouchi: "Cutting-edge terahertz technology". Nat. Photonics, 1(2), p97-105 (2007)
- K. Kawase et al.: "Non-destructive terahertz imaging of illicit drugs using spectral fingerprints". Opt. Express, 11(20), p2549-2554 (2003)

- B. Yu et al.: "Torsional vibrational modes of tryptophan studied by THz time-domain spectroscopy". Biophys. J., 86(3), p1649-1654 (2004)
- K. Karimi et al.: "A critical review of analytical methods in pretreatment of lignocelluloses". Bioresour. Technol., 200, p1008-1018 (2016)
- 5) M. Wlther et al.: "Far-infrared vibrational spectra of all-trans, 9-cis and 13-cis retinal measured by THz time-domain spectroscopy". Chem. Phys. Lett., 332(3-4), p389-395 (2017)
- 6) S. Niijima et al.: "Evaluation of the sintering properties of pottery bodies using terahertz time-domain spectroscopy". J. Asian Ceram. Soc., 6(1), p37-42 (2018)
- 7) S. Niijima et al.: "Nondestructive inspection of sinterability of ceramic tiles by terahertz spectroscopy". Electron. Comm. Jpn., 102(6), p19-24 (2019)
- R. Mitsuhashi et al.: "Terahertz tag identifiable through shielding materials using machine learning". Opt. Express, 28(3), p3517-3527 (2020)
- 9) 三宅由子ほか:"テラヘルツ時間領域分光法を 用いた有機材料の品質管理に関する基礎研 究".平成 28 年度三重県工業研究所研究報
  告, 41, p44-49 (2017)
- 10) 尾西 晃:"水酸化アルミニウムの技術動向". 日本ゴム協会誌, 75(8), p36-38 (2002)
- 11) 田中耕一郎: "テラヘルツ分光で何が見える か". セラミックス, 42(4), p255-262 (2007)

(本研究は,法人県民税の超過課税を財源としています.)