



三重県公報

令和3年2月5日 (金)

第 180 号

毎週火・金曜日発行

目 次

(番号)	(題名)	(担当)	(頁)
規 則			
21	職業訓練手当支給規則の一部を改正する規則	(雇用対策課)	2
告 示			
82	大規模小売店舗立地法の規定による大規模小売店舗の廃止の届出	(中小企業・サービス産業振興課)	2
公 告			
令和2年度技能検定試験の実施公示を変更する旨 (雇用対策課) 2			
公共測量を実施する旨の通知 (公共用地課) 5			
同件 (同) 5			

規 則

職業訓練手当支給規則の一部を改正する規則を以下に公布します。

令和3年1月5日

三重県知事 鈴木英敬

三重県規則第111号

職業訓練手当支給規則の一部を改正する規則

職業訓練手当支給規則（昭和四十一年三重県規則第四十八号）の一部を次のように改正する。

第一号様式及び第二号様式中「④」を削る。

第四号様式中「申請者氏名 印」を「申請者氏名 印」に改める。

附 則

(施行期日)

1 ハの規則は、公布の日から施行する。

(経過措置)

2 ハの規則の施行の際現にハの規則による改正前の職業訓練手当支給規則（次項において「旧規則」という。）の規定に基づいて提出されている申請書等は、ハの規則による改正後の職業訓練手当支給規則に基づいて提出された申請書等とみなす。

3 ハの規則の施行前に旧規則に規定する様式により作成されている用紙は、当分の間、所要の調整をして使用することができる。

告 示

三重県告示第82号

大規模小売店舗立地法（平成10年法律第91号）第6条第5項の規定により大規模小売店舗の廃止の届出がなされたので、同条第6項の規定により次のとおり公告します。

令和3年2月5日

三重県知事 鈴木英敬

1 大規模小売店舗の名称及び所在地

イオン白子サンズ

鈴鹿市白子駅前9番20号

2 大規模小売店舗内の廃止前の店舗面積の合計

16,800 m²

3 大規模小売店舗内の廃止後の店舗面積の合計

0 m²

4 大規模小売店舗内の店舗面積の合計が1,000 m²以下となる年月日

令和3年2月21日

5 変更の理由

店舗建て替えのため

公 告

職業能力開発促進法施行規則（昭和44年労働省令第24号）第66条第3項の規定に基づき、令和2年3月3日付け三重県公報第85号に登載しました、令和2年度技能検定（随时試験）の実施で公告した技能検定試験の実

施について、次のように変更します。

令和3年2月5日

三重県知事 鈴木英敬

変更前

1 等級区分

隨時に実施する3級及び基礎級

変更後

1 等級区分

隨時に実施する2級、3級及び基礎級

変更前

(別表) 実施職種、実施期日及び実施場所

実施職種 (括弧内は作業名)	実施期日		実施場所
	学科試験	実技試験	
(1) 随時3級 さく井(パーカッション式さく井工事及びロータリ一式さく井工事)、鋳造(鉄鋳物鋳造及び非鉄金属鋳物鋳造)、鍛造(ハンマ型鍛造及びプレス型鍛造)、機械加工(普通旋盤、数値制御旋盤、フライス盤及びマシニングセンタ)、金属プレス加工(金属プレス)、鉄工(構造物鉄工)、建築板金(内外装板金及びダクト板金)、工場板金(機械板金)、めっき(電気めっき及び溶融亜鉛めっき)、アルミニウム陽極酸化処理(陽極酸化処理)、仕上げ(治工具仕上げ、金型仕上げ及び機械組立仕上げ)、機械検査、ダイカスト(ホットチャンバダイカスト及びコールドチャンバダイカスト)、電子機器組立て、電気機器組立て(回転電機組立て、変圧器組立て、配電盤・制御盤組立て及び回転電機巻線製作)、プリント配線板製造(プリント配線板設計及びプリント配線板製造)、冷凍空気調和機器施工、染色(織物・ニット浸染)、ニット製品製造(靴下製造)、婦人子供服製造(婦人子供既製服縫製)、紳士服製造(紳士既製服製造)、寝具製作、帆布製品製造、布はく縫製(ワイシャツ製造)、家具製作(家具手加工)、建具製作(木製建具手加工)、紙器・段ボール箱製造(段ボール箱製造)、印刷(オフセット印刷)、製本、プラスチック成形(圧縮成形、射出成形及びブロー成形)、強化プラスチック成形(手積み積層成形)、石材施工(石材加工及び石張り)、パン製造、ハム・ソーセージ・ベーコン製造、水産練り製品製造(かまぼこ製品製造)、建築大工(大工工事)、かわらぶき、とび、左官、タイル張り、配管(建築配管及びプラント配管)、型枠施工(型枠工事)、鉄筋施工(鉄筋組立て)、コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事)、防水施工(シーリング防水工事)、内装仕上げ施工(プラスチック系床仕上げ工事、カーペット系床仕上げ工事、ボード仕上げ工事及びカーテン工事)、熱絶縁施工(保温保冷工事)、表装(壁装)、塗装(建築塗装、金属塗装、鋼橋塗装及び噴霧塗装)及び工業包装	三重県職業能力開発協会から技能検定受検申請者に対し別途通知する日	三重県職業能力開発協会から技能検定受検申請者に対し別途通知する日	
(2) 基礎級 さく井(パーカッション式さく井工事及びロータリ一式さく井工事)、鋳造(鉄鋳物鋳造及び非鉄金属鋳物鋳造)、鍛造(ハンマ型鍛造及びプレス型鍛造)、機械加工(普通旋盤、数値制御旋盤、フライス盤及びマシニングセンタ)、金属プレス加工(金属プレス)、鉄工(構造物鉄工)、建築板金(内外装板金及びダクト板金)、工場板金(機械板金)、めっき(電気めっき及び溶融亜鉛めっき)、アルミニウム陽極酸化処理(陽極酸化処理)、仕上げ(治工具仕上げ、金型仕上げ及び機械組立仕上げ)、機械検査、ダイカスト(ホットチャンバダイカスト及びコールドチャンバダイカスト)、電子機器組立て、電気機器組立て(回転電機組立て、変圧器組立て、配電盤・制御盤組立て、開閉制御器具組立て及び回転電機巻線製作)、プリント配線板製造(プリント配線板設計及びプリント配線板製造)、冷凍空気調和機器施工、染色(糸浸染及び織			三重県職業能力開発協会から技能検定受検申請者に対し別途通知する場所

物・ニット浸染)、ニット製品製造(丸編みニット製造及び靴下製造)、婦人子供服製造(婦人子供既製服縫製)、紳士服製造(紳士既製服製造)、寝具製作、帆布製品製造、布はく縫製(ワイシャツ製造)、家具製作(家具手加工)、建具製作(木製建具手加工)、紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き、印刷箱製箱、貼箱製造及び段ボール箱製造)、印刷(オフセット印刷)、製本、プラスチック成形(圧縮成形、射出成形、インフレーション成形及びプロー成形)、強化プラスチック成形(手積み積層成形)、石材施工(石材加工及び石張り)、パン製造、ハム・ソーセージ・ベーコン製造、水産練り製品製造(かまぼこ製品製造)、建築大工(大工工事)、かわらぶき、とび、左官、築炉、タイル張り、配管(建築配管及びプラント配管)、型枠施工(型枠工事)、鉄筋施工(鉄筋組立て)、コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事)、防水施工(シーリング防水工事)、内装仕上げ施工(プラスチック系床仕上げ工事、カーペット系床仕上げ工事、鋼製下地工事、ボード仕上げ工事及びカーテン工事)、熱絶縁施工(保温保冷工事)、サッシ施工(ビル用サッシ施工)、ウェルポイント施工(ウェルポイント工事)、表装(壁装)、塗装(建築塗装、金属塗装、鋼橋塗装及び噴霧塗装)及び工業包装

変更後

(別表) 実施職種、実施期日及び実施場所

実施職種 (括弧内は作業名)	実施期日		実施場所
	学科試験	実技試験	
(1) 隨時2級 機械加工(普通旋盤及びフライス盤)、工場板金(機械板金)、めっき(溶融亜鉛めっき)、プリント配線板製造(プリント配線板製造)、冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工)、ハム・ソーセージ・ベーコン製造(ハム・ソーセージ・ベーコン製造)、配管(建築配管)、鉄筋施工(鉄筋組立て)、工業包装(工業包装)	三重県職業能力開発協会から技能検定受検申請者に対し別途通知する日	三重県職業能力開発協会から技能検定受検申請者に対し別途通知する日	三重県職業能力開発協会から技能検定受検申請者に対し別途通知する場所
(2) 隨時3級 さく井(パーカッション式さく井工事及びロータリ一式さく井工事)、鋳造(鋳鉄鋳物鋳造及び非鉄金属鋳物鋳造)、鍛造(ハンマ型鍛造及びプレス型鍛造)、機械加工(普通旋盤、数値制御旋盤、フライス盤及びマシニングセンタ)、金属プレス加工(金属プレス)、鉄工(構造物鉄工)、建築板金(内外装板金及びダクト板金)、工場板金(機械板金)、めっき(電気めっき及び溶融亜鉛めっき)、アルミニウム陽極酸化処理(陽極酸化処理)、仕上げ(治工具仕上げ、金型仕上げ及び機械組立仕上げ)、機械検査、ダイカスト(ホットチャンバダイカスト及びコールドチャンバダイカスト)、電子機器組立て、電気機器組立て(回転電機組立て、変圧器組立て、配電盤・制御盤組立て及び回転電機巻線製作)、プリント配線板製造(プリント配線板設計及びプリント配線板製造)、冷凍空気調和機器施工、染色(織物・ニット浸染)、ニット製品製造(靴下製造)、婦人子供服製造(婦人子供既製服縫製)、紳士服製造(紳士既製服製造)、寝具製作、帆布製品製造、布はく縫製(ワイシャツ製造)、家具製作(家具手加工)、建具製作(木製建具手加工)、紙器・段ボール箱製造(段ボール箱製造)、印刷(オフセット印刷)、製本、プラスチック成形(圧縮成形、射出成形及びプロー成形)、強化プラスチック成形(手積み積層成形)、石材施工(石材加工及び石張り)、パン製造、ハム・ソーセージ・ベーコン製造、水産練り製品製造(かまぼこ製品製造)、建築大工(大工工事)、かわらぶき、とび、左官、タイル張り、配管(建築配管及びプラント配管)、型枠施工(型枠工事)、鉄筋施工(鉄筋組立て)、コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事)、防水施工(シーリング防水工事)、内装仕上げ施工(プラスチック系床仕上げ工事、カーペット系床仕上げ工事及びカーテン工事)、熱絶縁施工(保温保冷工事)、表装(壁装)、塗装(建築塗装、金属塗装、鋼橋塗装及び噴霧塗装)及び工業包装			

- (3) 基礎級
 さく井(パーカッション式さく井工事及びロータリ一式さく井工事)、鋳造(鋳鉄錫物鋳造及び非鉄金属錫物鋳造)、鍛造(ハンマ型鍛造及びプレス型鍛造)、機械加工(普通旋盤、数値制御旋盤、フライス盤及びマシニングセンタ)、金属プレス加工(金属プレス)、鉄工(構造物鉄工)、建築板金(内外装板金及びダクト板金)、工場板金(機械板金)、めっき(電気めっき及び溶融亜鉛めっき)、アルミニウム陽極酸化処理(陽極酸化処理)、仕上げ(治工具仕上げ、金型仕上げ及び機械組立仕上げ)、機械検査、ダイカスト(ホットチャンバダイカスト及びコールドチャンバダイカスト)、電子機器組立て、電気機器組立て(回転電機組立て、変圧器組立て、配電盤・制御盤組立て、開閉制御器具組立て及び回転電機巻線製作)、プリント配線板製造(プリント配線板設計及びプリント配線板製造)、冷凍空気調和機器施工、染色(糸浸染及び織物・ニット浸染)、ニット製品製造(丸編みニット製造及び靴下製造)、婦人子供服製造(婦人子供既製服縫製)、紳士服製造(紳士既製服製造)、寝具製作、帆布製品製造、布はく縫製(ワイシャツ製造)、家具製作(家具手加工)、建具製作(木製建具手加工)、紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き、印刷箱製箱、貼箱製造及び段ボール箱製造)、印刷(オフセット印刷)、製本、プラスチック成形(圧縮成形、射出成形、インフレーション成形及びプロー成形)、強化プラスチック成形(手積み積層成形)、石材施工(石材加工及び石張り)、パン製造、ハム・ソーセージ・ベーコン製造、水産練り製品製造(かまぼこ製品製造)、建築大工(大工工事)、かわらぶき、とび、左官、築炉、タイル張り、配管(建築配管及びプラント配管)、型枠施工(型枠工事)、鉄筋施工(鉄筋組立て)、コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事)、防水施工(シーリング防水工事)、内装仕上げ施工(プラスチック系床仕上げ工事、カーペット系床仕上げ工事、鋼製下地工事、ボード仕上げ工事及びカーテン工事)、熱絶縁施工(保温保冷工事)、サッシ施工(ビル用サッシ施工)、ウェルポイント施工(ウェルポイント工事)、表装(壁装)、塗装(建築塗装、金属塗装、鋼橋塗装及び噴霧塗装)及び工業包装

測量法(昭和24年法律第188号)第39条において準用する同法第14条第1項の規定により、次の公共測量を実施する旨、四日市市長から通知がありました。

令和3年2月5日

三重県知事 鈴木英敬

- 1 作業種類
公共測量(基準点測量)
- 2 作業期間
令和3年1月12日から同年3月31日まで
- 3 作業地域
四日市市大井手二丁目及び同市中川原四丁目

測量法(昭和24年法律第188号)第39条において準用する同法第14条第1項の規定により、次の公共測量を実施する旨、国土交通省中部地方整備局紀勢国道事務所長から通知がありました。

令和3年2月5日

三重県知事 鈴木英敬

- 1 作業種類
公共測量(基準点測量)
- 2 作業期間
令和3年1月26日から同年6月30日まで
- 3 作業地域
松阪市下蛸路町、尾鷲市南浦及び同市賀田町

令和3年2月5日

三 重 県 公 報

第 180 号

発行 三 重 県

三重県津市広明町 13 番地

三重県総務部法務・文書課

電話 059-224-2163

三重県公報は三重県ホームページにも掲載しています。 <http://www.pref.mie.lg.jp/>
