

# デジタルガイド シート

鋳鍛造	プレス	金属加工	金型	樹脂	電気電子	ゴム	試作	治工具	設備	表面処理	その他
	◎	○	○				○				

会社名 株式会社 前田テクニカ	業界・市場 金属製品
代表者 前田 昌彦	所在地 〒510-1251 三重県三重郡菟野町大字千草字鶴澤5727番地14
資本金 8百万円	売上高 410百万円
従業員数 38名	取得認証 ISO9001・ISO14001
事業概要・生産品目 精密プレス・板金部品の製造 プレス金型の製作	取引先 富士電機（株） 富士ゼ ロックスマニファクチャリング（株） 他、電機、宇宙防衛、医療、住設関連企業
海外拠点 なし	海外取引実績 なし

**アピールポイント**

(1) パンチ・レーザー複合加工、ツインロール成形などにより板金加工の工程集約、効率化が可能  
 (2) QDC金型を活用し、2桁ロットの精密プレス加工に対応

**技術・製品内容**

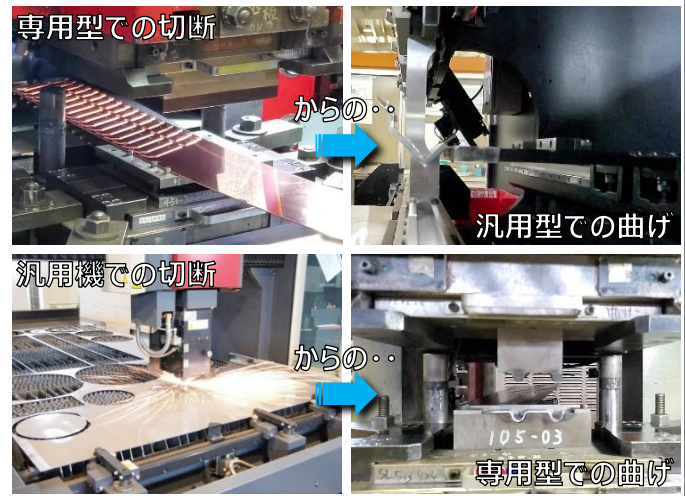
■産業製品に欠かせないキーパーツをつくる！

産業用モータ部品	鉄道車両部品	医療機器部品	映像機器部品	通信機器部品
				


■「まぜプレ!？」とは？


製作工程において、レーザーやベンダーなどの汎用機、汎用金型を活用した**板金加工**と、専用金型による**プレス加工**を加工内容に応じて**混ぜ合わせる**ことで、生産ロット数量や寸法精度など、お客様のご要望に応じた**最適な加工法**を選択、提案するのが「まぜプレ!？」です。

専用金型を製作する場合でも、当社が得意とするQDC(クイック・ダイ・チェンジ)金型を活用し、**小ロット製品においてコストと精度の両面でメリットを発揮します。**



動画でチェック☑ さらに納得！  
 YouTube公式チャンネル「前田学ぶ」

 **前田学ぶ**



**主要設備**

パンチ・レーザー複合機／CO2レーザー加工機／パワープレス（サーボ含む）／プレスブレーキ（サーボ・油圧）／ツインロール成形機／多軸タッピングマシン／溶接機（TIG・MAG）／スポット溶接機（交流）／ワイヤカット放電加工機／マシニングセンター 他

連絡先	部署	管理部	担当者	前田 昌彦・諸岡 学
	TEL	059-393-3406	FAX	059-393-3481
	URL	<a href="https://www.maeda-technica.co.jp/">https://www.maeda-technica.co.jp/</a>	E-mail	<a href="mailto:kanri.maeda@maeda-technica.co.jp">kanri.maeda@maeda-technica.co.jp</a>