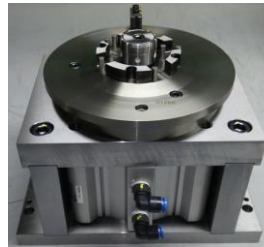


## デジタルガイド シート

鋳鍛造	プレス	金属加工	金型	樹脂	電気電子	ゴム	試作	治工具	設備	表面処理	その他	
		◎					○	○				
会社名 廣瀬精工株式会社						業界・市場 金属製品・自動車部品						
代表者 広瀬 誠						所在地 〒519-0505 三重県伊勢市小俣町本町770番地						
資本金 80百万円			売上高 76億円/年 (2023年7月期)			従業員数 360人			取得認証 ISO9001、ISO14001			
事業概要・生産品目 ベアリング用旋削リング 自動車部品、鉄道ブレーキ部品 精密減速機部品						取引先 日本精工(株)、(株)デンソー 住友電工焼結合金(株)、NSKワーナー(株) 日本製鉄(株)、ナブテスコ(株)、他						
海外拠点 中国 (太倉) インドネシア (ブカシ)			海外取引実績 あり									
アピールポイント (1) 治工具・検査具の社内設計・製作により立上げリードタイムを短縮します。 (2) 材料調達・熱処理・表面処理サプライヤを複数有し、完成品までの一貫加工が可能です。												
技術・製品内容 ①鋼、非鉄とも、多種の加工実績があり、熱処理した高硬度鋼のハードターニングにて通常研削で加工する硬度・精度を旋削で加工しコスト低減が可能。 ②鋳物、焼結など異形品からの加工可能。ワイヤーカット放電加工機による複雑異形状の高精度切出しも得意。 ③試作品、単品 (1個～小ロット) の加工に対応。加工内容・量に合せ、NC機、汎用機、また組合せでの加工が可能。												
		SUS304 薄肉削り出し						ブレーキキャリア 削り出し				
								加工治具 設計製作				
主要設備 (新規事業対応技術部門) マシニングセンタ 2台 NC旋盤 1台 (内1台C軸・Y軸・ミリング) ワイヤーカット放電加工機 2台 汎用設備 1式 (旋盤・フライス・ボール盤・平面研削盤・円筒研削盤)												
連絡先		部署	技術部				担当者	糴谷 元裕				
		TEL	0596-25-7111				FAX	0596-63-7011				
		URL	<a href="https://www.hsk-ltd.co.jp">https://www.hsk-ltd.co.jp</a>				E-mail	<a href="mailto:motohiro-kohjiya@hsk-ltd.co.jp">motohiro-kohjiya@hsk-ltd.co.jp</a>				