

デジタルガイド シート

鋳鍛造	プレス	製缶板金	金属加工	金型	樹脂	電気電子	ゴム	試作	治工具	設備	表面処理	その他	
												◎	
会社名							業界・市場						
加藤金属興業株式会社							その他						
代表者							所在地 〒540-0004						
加藤 充啓							大阪市中央区玉造 2-28-10 (中部支店 津市戸木町 5081)						
資本金							310,000 千円		売上高				
従業員数							158 名		取得認証		ISO9001・ISO14001		
事業概要・生産品目							取引先						
鳥取事業所では、主にアルミ加工品を中心に商いしており、アルミ型材の長尺（最大6m）NC加工が得意。その他部門では、非鉄金属全般の素材販売から最終完成品（OEM）まで対応可能。海外ではアジアを中心に海外グループ18拠点（工場・商社）を活かしたグローバルな提案が可能。							パナソニック(株)、(株)日立製作所						
海外拠点							海外取引実績						
アピールポイント													
非鉄金属商社がアルミ加工の豊富な実績でQCDにお応えします。													
技術・製品内容													
<p>《主要加工品》</p> <p>鳥取事業所：照明器具部品、電化製品部品、鉄道車両部品、産業機器部品、ヒートシンク、インバーターケース等</p> <p>《加工内容》</p> <p>アルミ押出型材・板・棒・管（機械加工、溶接、表面処理、組立他）</p> <p>《加工材料》</p> <p>非鉄金属全般（主にアルミ）</p>													
													
NC 長尺加工機				大型 型材用切断機、両端 同時 切断機 等、多様な切断機を保有									
主要設備													
<ul style="list-style-type: none"> ・ NC 長尺加工機 (X6200xY600xZ350) × 2 ・ NC 長尺加工機 X4500xY600xZ350 1 ・ CNCインモーションセンタ (X4000xY400xZ310) ・ 立形マシニングセンタ (X1025xY510xZ510) ・ 立形マシニングセンタ 2面APC (X560xY430xZ350) ・ パワープレス (45t 800 x 450) × 3 ・ パワープレス (110t 1100x700) ・ 切断機 (各種) × 10 ・ 溶接機 (各種) × 4 ・ 平面研削盤 ・ ボール盤 × 7 ・ タッピングマシーン × 4 													
連絡先			部署	中部営業部 中部営業課 課長				担当者	鳥谷 育生				
			TEL	059-256-6771				FAX	059-256-6334				
			URL	http://www.kato-metals.co.jp/				E-mail	ikuo.toritani@kato-metals.co.jp				