

## デジタルガイド シート

鋳鍛造	プレス	製缶板金	金属加工	金型	樹脂	電気電子	ゴム	試作	治工具	設備	表面処理	その他	
			◎										
会社名						業界・市場							
光精工株式会社						金属加工							
代表者						所在地 〒511-0861							
西村 昌能						桑名市蛸塚新田 806							
資本金						81,000 千円						売上高	
従業員数						500 名						取得認証	
												ISO9001・ISO14001・ IATF16949・JISQ9100	
事業概要・生産品目						取引先							
ご要求に応じて、製品設計・設備設計、工程設計をご提案いたします。材料調達・鍛造・切削・熱処理・研削・表面処理・組立・機能検査、一括で生産管理を致します。主な取扱製品は、手のひらサイズとなります。温度調整モジュール開発中。						トヨタ自動車(株)、マツダ(株)							
海外拠点			中国 2 拠点、フィリピン 1 拠点				海外取引実績						
アピールポイント													
設備・製品設計から加工までトータルでお任せください。													
技術・製品内容													
≪主要加工品≫ 自動車部品、産業機器・建設機械部品・航空機部品 ≪加工内容≫ 熱間鍛造・冷間鍛造・切削・熱処理・研削・表面処理・組立													
													
本社ビル・本社工場			主力商品：ユニバーサクジョイント										
主要設備													
<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 5 軸複合加工機（航空機事業部） ・ マシニングセンター（航空機事業部）</li> <li>・ アンギュラー研削機（小ロット生産対応設備） ・ 円筒研削機（小ロット生産対応設備）</li> <li>・ N C 旋盤（小ロット生産対応設備） ・ 熱間鍛造機（1600t プレス機 / 子会社（熱間鍛造））</li> <li>・ 冷間鍛造機（縦型プレス/フォーマー、円筒形状 各種加工） × 20</li> <li>・ 旋盤 / 切削 / マシニング（円筒形状 各種加工） × 300</li> <li>・ 熱処理炉（バッチ、連続、浸炭焼入炉、焼戻し炉 など） × 30</li> <li>・ 研削盤 / 仕上げ加工機（芯無研削盤・停止研削盤・他研削盤） × 400</li> <li>・ 検査機・組付き（自社設計による専門装備など） × 150</li> </ul>													
連絡先		部署	営業部 係長				担当者	藤田 和久					
		TEL	0594-22-3151				FAX	0594-22-3170					
		URL	<a href="http://www.hikariseiko.com/">http://www.hikariseiko.com/</a>				E-mail						