

日機装株式会社

航空宇宙事業本部との個別商談会

日機装株式会社は、1983年に世界初の炭素繊維強化プラスチック（CFRP）製カスケードの開発に成功して以降、技術・品質等の実績が評価され、市場シェア90%以上を誇るなど、様々な航空機部品や宇宙関連部品を製造しています。

航空機部品や宇宙関連部品の製造に関するパートナー企業の拡充を進めていることから、自社技術等のアピールをはじめ技術・製品開発に係る意見交換を通じて、同社とのネットワーク構築にご活用ください。

- **開催日時** 令和8年8月27日（木） ※予備日8/26（水）
- **対象** 三重県内に事業所・営業所等を有する事業者
- **開催方式** 対面による個別商談

求める技術・要件等

【宇宙関連部品】 ★共通条件：材料支給、図面データCATIA/lgs

①長尺CFRP旋削加工（旋削、穴あけ）

寸法：L=1560、φ=30~40（段付き）、数量レベル：少量、加工機：切削、旋削、3軸、ドライ加工+CMM検査

②アルミ薄板の加工（トリム、穴あけ（2.8φ、4φなど））

寸法：1000mm×1000mm×0.28 or 0.5（0.28）、数量レベル：100程度、加工機：切削、3軸、ドライ加工
トリムは比較的単純形状で穴位置度の要求精度が高いためレーザー加工不可

③アルミスキン、アルミハニカム、サンドイッチパネルの加工（トリム、穴あけ（数百））

寸法：1000mm×1000mm×20~30、数量レベル：50程度、加工機：切削、3軸、ドライ加工+CMM検査
挿入済インサート（7075-T7351）へ穴あけ、200℃以下で加工変形防止

④CFRPスキン、アルミハニカム、サンドイッチパネルの加工（トリム、穴あけ）

寸法：1000mm×1000mm、数量レベル：50程度、加工機：切削、旋削、3軸、ドライ加工+CMM検査
挿入済インサート（7075-T7351）へ穴あけ

【航空機関連部品】 ★共通条件：自社調達、図面データCATIA/lgs

⑤ABS型加工 成型型（5軸加工、接着）

数量レベル：100程度、加工機：切削、3軸、5軸+CMM検査
複雑形状。削り出し不可のため、分割して接着する。輪郭度評価ができればなお可。

⑥S50C型加工 成型枠（同時5軸加工、表面処理）

数量レベル：少量、加工機：切削、3軸、5軸+CMM検査
輪郭度評価ができればなお可。

要求認証：JISQ9100等の認定は必須ではないが、相当の品質管理等が整っていること

応募締切：令和8年7月31日（金） 詳細は裏面

商談会までの流れ

応募

7月31日まで
にご応募ください

結果通知 (一次審査)

8月14日まで
にお知らせします

商談会当日

同社担当者と面談し、資料
や試作品などを使って、自
社の技術・製品等をアピー
ルして頂きます。
(パソコンの使用も可)

応募方法

- ◆ 「**企業概要シート**」
- ◆ 「**技術等提案シート**」

※求める技術・要件等に関連する納入事例・保有設備等があれば記載してください。

- ◆ 「**会社案内パンフレット等**」
を下記応募先までメールでご提出ください。

※「企業概要シート」及び「技術等提案シート」はWordファイル
でご提出ください。

※パンフレットは郵送も可能です。

※ファイルが16MB以上になる場合は事前にご相談ください。

※応募費用は無料です。

【応募先】
(公財) 三重県産業支援センター
技術支援課

TEL : 059-253-1430
Email : gijutsu@miesc.or.jp
担当 : 秋山、辻、富村

【本事業に関するお問い合わせ】
三重県雇用経済部
新産業振興課

TEL : 059-224-2749
Email : shinsang@pref.mie.lg.jp
担当 : 垣内、源寄